

# Renault Megane IV Grandtour Limited+Navi+AHK+SHZ+AUTO.

<http://www.autohaus-iundm.de/fahrzeuge/renault-megane-iv-grandtour-limitednaviahkshzauto/>

Renault Megane IV Grandtour Limited+Navi+AHK+SHZ+AUTO.



<b>PREIS:</b>	12.990 €
<b>MwSt:</b>	nicht ausweisbar Inkl. 19% USt.
<b>FAHRZEUGTYP:</b>	Kombi
<b>EZ:</b>	2018-07
<b>HERSTELLER:</b>	Renault
<b>KILOMETERSTAND:</b>	88.960 km
<b>GETRIEBE:</b>	Automatik
<b>KRAFTSTOFF:</b>	Benzin
<b>LEISTUNG:</b>	103 KW / 140 PS
<b>HUBRAUM:</b>	1332 cm <sup>3</sup>
<b>AUSSENFARBE:</b>	Schwarz
<b>INNENFARBE:</b>	
<b>TÜREN:</b>	4/5
<b>ANZAHL SITZE:</b>	5
<b>VORBESITZER:</b>	2
<b>AIRBAG:</b>	Front-, Seiten- und weitere Airbags
<b>UMWELTPLAKETTE:</b>	4 (Grün)
<b>ENERGIEKLASSE:</b>	
<b>FAHRZEUG-NR:</b>	

## ENERGIE & UMWELT

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leifaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

## AUSSTATTUNG

Metallic  
Leichtmetallfelgen

Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Navigationssystem  
Scheckheftgepflegt  
Sitzheizung  
Garantie  
Regensensor  
Elektr. Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Isofix  
Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Traktionskontrolle  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Start/Stop-Automatik  
Dachreling  
Arملهne  
Berganfahrsassistent  
Lederlenkrad  
Lordosenstütze  
Müdigkeitswarner  
Reifendruckkontrolle  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
Allwetterreifen  
Winterpaket  
Abstandswarner  
Musikstreaming integriert  
HU neu  
Inspektion neu  
Navigationsvorbereitung  
Abgedunkelte Scheiben  
Elektr. Seitenspiegel anklappbar  
Abstandswarner

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

## **Sonderausstattung:**

**Ausstattungs-Paket: DeLuxe**

**City-Paket**

**Easy-Paket**

**Komfort-Paket**

**Navigations-Paket**

**Sonderlackierung Metallic Black Pearl schwarz**

**Unfallfrei**

**2. Hand**

**Allwetterreifen**

**Scheckheft**

**FIN:VF1RFB00460774440**

## **Weitere Ausstattung:**

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antischlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dachreling, Eco Mode (Fahrmoduswechsler), Energierückgewinnung (Energy Smart Management), Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA), Fahrassistenten-System: Multi-Sense (Fahrmoduswechsler), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe, Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar, Lenksäule (Lenkrad) längsverstellbar, LM-Felgen, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Modularitäts-Paket, Motor 1,3 Ltr. - 103 kW TCE Energy, Parkbremse elektrisch, Raucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzbank geteilt/klappbar (1/3-2/3), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sitz vorn

links höhenverstellbar, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) 2.Sitzreihe, Warnanlage für Sicherheitsgurte

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung od. Barankauf

Gebrauchtwagengarantie u Tüv-Nord Siegel möglich

Günstige Finanzierungsangebote, sprechen Sie uns an

Seriöse Abwicklung

Für weitere Informationen steht Ihnen unser Verkaufsteam während folgender Geschäftszeiten:

Montag - Freitag von 09.00 Uhr - 18.00 Uhr

Samstag von 10.00 -15.00 Uhr unter der Telefonnr.: 05141 - 7090580

gerne zur Verfügung!

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).